

Einstiegsmodell für's kleine Budget

SPRITZGIESSEN Der Frage, ob aus Kostengründen eine alte Maschine überholt oder aus Gründen der Energieeffizienz doch lieber in eine neue Maschine investiert werden sollte, setzt LWB Steinl ein neues Maschinenkonzept entgegen.



Bild: LWB

Die Einstiegsmaschine verbindet neue Technologien mit bewährten Baugruppen.

800 mm x 800 mm ist mit dem EFD-Spritzaggregat, Trenner oben und unten sowie Temperiergerät und Standard-PC-Steuerung Piko ausgerüstet. Das EFD-Spritzaggregat repräsentiert die Basisversion in der Entwicklung auf dem Gebiet der Einspritztechnik mit allen positiven Eigenschaften eines Fifo-Spritzsystems. Durch den modularen Aufbau ist es auch nachträglich möglich, das EFD-Aggregat aufzurüsten, um dadurch ein Fifo-Spritzaggregat mit Rapid-Cure-Funktion zu erhalten. In dieser Ausbaustufe lässt sich die Heizzeit bei unveränderter Mischung und unter Verwendung desselben Werkzeugs um bis zu 50 % reduzieren.

KONTAKT

LWB Steinl, Altdorf,
Tel. 0871/308-0

Basis dieses neuen Maschinenkonzepts ist eine „Einstiegsmaschine“ aus der robusten und wartungsfreundlichen VR-Bauweise. Das Sondermodell verbindet neue Technologien mit bewährten Baugruppen und wird aufgrund seiner Einfachheit auf einem Preisniveau angeboten, das die Entscheidung für eine neue Maschine erleichtern soll. Die vertikale Maschine vom Typ VREFD 4500/4000 mit 4500 kN Schließkraft, 4 l Spritzvolumen und einer Plattengröße von

Hochdruckfähig



Bild: Rampf

Wegen seiner hohen mechanischen Festigkeit eignet sich der PUR-Schaum besonders gut zum Abdichten von Türmodulen.

DICHTUNGSSCHAUM Die neue Dichtungsschaumgeneration Raku-PUR 35-3500 HD ist speziell auf die Hochdruckverarbeitung abgestimmt, wobei kleine Austragsleistungen von 3 bis 5 g/s möglich sind. Durch die verzögerte Reaktion des Polyurethan-(PUR-)Systems findet im Mischkopf eine gute Ver-

mischung statt. Die kurze Aushärtezeit des Materials ohne Wärmeofen ermöglicht eine schnelle Weiterverarbeitung. Bei einem Raumgewicht von 260 g/l bietet der Schaum eine sehr geringe Wasseraufnahme, hohe mechanische Festigkeit sowie eine gute Optik. Das PUR-System ist in verschiedenen Einstellungen erhältlich und wird bei Bedarf individuell den Kundenwünschen angepasst.

KONTAKT

Rampf, Grafenberg,
Tel. 07123/9342-0

Einlegeteile sicher umspritzen



Bild: Hasco

Mithilfe des flexiblen Dichtelements lassen sich optisch einwandfreie und funktions sichere Bauteile ohne aufwendige Nacharbeit erzeugen.

DICHTELEMENT Beim Umspritzen von metallischen Einlegeteilen schützt das flexible Dichtelement A4200/... mit MurSeal Technologie den Einleger und dichtet gleichzeitig zuverlässig ab. Mit seiner Hilfe lassen sich optisch einwandfreie und funktions sichere Bauteile ohne aufwendige Nacharbeit erzeugen. Das Dichte-

ment weist eine hohe Festigkeit bei gleichzeitiger Elastizität auf, kann spanabhebend bearbeitet werden und ist temperaturbeständig. Es wird direkt in den Einsatz eingebaut, wo die Abdichtung erfolgen muss.

KONTAKT

Hasco, Lüdenscheid,
Tel. 02351/957-0

Geschlossene Bedienoberfläche

SILICON-VERARBEITUNG In der 2-K-Technologie wird die Silicon-Komponente in der Regel über Halterungszonen mit dem Thermoplast-Teil verbunden. Neu ist, dass Teile aus thermoplastischen Materialien vollständig mit Silicon umspritzt werden. Der multifunktionale Taster Super Key ist dafür ein erstes Beispiel.

Neben dem flachen, platzsparenden Design und dem geringen Gewicht sind vor allem die hygienischen und haptischen Vorteile hervorzuheben. Das Bauteil ist wasserdicht, hitze- und frostbeständig. Durch die feste Verbindung erhält man eine geschlossene Bedienoberfläche, Bakterienablagerung wird somit verhindert. Geschlossene, spaltfreie Bedienoberflächen sind überall dort notwendig, wo kein Staub, Schmutz oder Flüssigkeiten von außen in den Schalter eindringen dürfen, wie im Automobilbereich, in der Medizin, Chemie- und Pharmaindustrie. Einen weiteren Vorsprung bietet die homogene Ausleuchtung. Silicon hat die Eigenschaft, Licht besonders gut zu streuen, während beispielsweise Polycarbonat die Lichtstrahlen nur punktuell verteilt. Das transparente Produkt

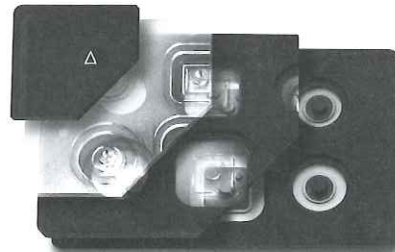


Bild: Starlim Sterner

Die Herausforderung bestand darin, die Tasten mittig zu platzieren, was mittels selbsthaftendem Silicon umgesetzt wurde.

sorgt somit für eine gleichmäßige Lichtverteilung. Dadurch reduziert sich die notwendige Anzahl der LEDs, was eine Kosteneinsparung zur Folge hat. Entwickelt wurde der Multifunktions-taster von Starlim Sterner. Für die Oberflächenbeschaffenheit kooperiert der österreichische Silicon-Verarbeiter mit Silcos.

KONTAKT

Starlim Sterner, Marchtrenk/Österreich, Tel. 0043/7243/58596-0