

„FLEXILIGHT“ VON STARLIM//STERNER HOLT ERSTEN PLATZ BEIM JOHANN PUCH AUTOMOTIVE AWARD

Die starlim//sterner Gruppe gehört zu den weltweit größten Verarbeitern von Flüssig-Silicon und entwickelt Komponenten für verschiedenste Branchen. Seit der Gründung 1974 baut das Unternehmen seine Kompetenz im Bereich von Siliconteilen, die im Spritzguss hergestellt werden, stetig aus.

Der Siliconexperte konnte beim diesjährigen Johann Puch Automotive Award mit einem neuartigen Display namens **FlexiLight** im Bereich Open Innovation für fahrzeugtechnische Produkte und Methoden überzeugen.

Die international renommierte Auszeichnung trägt den Namen des österreichischen Automobilpioniers Johann Puch und würdigt alljährlich herausragende wissenschaftliche Arbeiten und technische Innovationen aus dem Bereich der Mobilität, wobei die Juroren großen Wert auf Praxisrelevanz legen.

Zukunftsweisende Technologie mit hoher Flexibilität

Das neuartige Leucht-Display namens **FlexiLight** besteht aus einer Siliconmatte, die im Inneren mit LEDs ausgestattet ist. Durch die Flexibilität des umgebenden Silicons entsteht ein homogener Lichtträger, der sehr biegsam ist und sich dreidimensional an Bauräume anpassen lässt. Im Innenraum von Fahrzeugen eröffnet das einzigartige Silicon-Display ganz neue Dimensionen der Ambiente-Beleuchtung.

Innovative Features gepaart mit den Vorteilen von Silicon

*„Mit viel Know-how und Leidenschaft in der Entwicklung, hochtransparentem Silicon und einer innovativen Lichtumleitung, haben wir mit **FlexiLight** eine neue Technologie für viele Anwendungsbereiche zur Verfügung. Das zukunftsweisende Produkt, das es möglich macht, Licht über eine größere Fläche zu verteilen, wurde gemeinsam mit unserem Partner Silcos aus Deutschland entwickelt“,* erklärt Ing. Thomas Bründl, Geschäftsführer von Starlim Spritzguss stolz.

Der biegsame Lichtträger ist extrem flexibel, lässt sich dreidimensional verbauen, ist luft- und wasserdicht. Leuchtmittel (meist LEDs) und Lichtleiter (transparentes Silicon) ergeben ein in sich geschlossenes Teil, das Kondenswasser und extremen Temperaturen Stand hält. Im Bereich Automotive Safety hat FlexiLight den Vorteil, dass es nicht brechen oder splintern kann, Verletzungen bei einem Unfall können dadurch ausgeschlossen werden. Silicon puffert und absorbiert die Bewegungen des Fahrzeuges, ist daher geräuschlos und sehr langlebig. Die Verbauung ist mittels klemmen, kleben oder verschrauben möglich – ein weiterer Vorteil zu herkömmlichen Polycarbonaten.

Extrem dünn und platzsparend

Bisherige auf dem Markt erhältliche LED-Displays brauchen eine Mindest-Materialstärke von 30-50 mm. FlexiLight kommt mit einer Stärke von 5 mm aus und ist somit extrem dünn und platzsparend.

Großer Spielraum für Anwendungen

FlexiLight schafft viele Vorteile für beständige und vielfältige Beleuchtungsmöglichkeiten auch außerhalb der Automotive-Branche.



Die diffuse Lichtabstrahlung der eingebauten LEDs wird mit einer besonderen Technik umgeleitet. Die Lichtbrechung wird dabei für jeden Anwendungswunsch präzise und individuell berechnet. **FlexiLight** kann bis zu einer Größe von 60 x 60 cm produziert werden und transportiert Licht problemlos bis zu einem Meter weit. Die Oberfläche ist beliebig bedruckbar, kann lackiert oder für Symbole freigelasert werden. Folien, Gewebe, Flies, Holz- oder Lederstruktur können auf der Oberfläche angebracht werden. Für die Außenanwendung ist **FlexiLight** bestens geeignet. Stoßunempfindlichkeit, Robustheit bis zu minus 40 Grad und bis zu plus 200 Grad Celsius und UV-Beständigkeit zeichnen das Material aus.

Anwendungen sind im öffentlichen Verkehr, beim Personentransport in Zügen oder Bussen, bei der Beleuchtung von Kabinen und Sportgeräten im alpinen Raum, in Nasszellen und auch im Medizinbereich möglich, da die gesamte Einheit sterilisierbar, frostbeständig, wasserdicht und sehr robust ist.

FlexiLight Features

- **Derzeit dünnste Ambiente-Beleuchtung**
- **Flexibel und biegsam**
- **Individuelle Lichtbrechung und Anpassung für unterschiedliche Anwendungen**
- **Oberfläche vielseitig gestaltbar**
- **Wasserdicht**
- **Temperaturbeständig von minus 40° bis 200°C**
- **Beste chemische Beständigkeit**
- **Lange Lebensdauer**
- **Reißfest, stoßunempfindlich**
- **Ozon- und UV-beständig**
- **Dehnbar bis zu 100%**
- **physiologisch unbedenklich**
- **Geruchs- und geschmacksneutral**

Starlim Spritzguss GmbH - Kompetenz in Silicon und Kunststoff

starlim//sterner entwickelt anspruchsvolle Lösungen im Bereich Spritzgussverarbeitung von Flüssig-Siliconen. Produziert werden Ein- und Mehrkomponententeile für die Automobil- und Life-Science Industrie sowie für die Medizintechnik. Ebenso werden die Sanitär- und Haushalts- sowie die Kommunikationsindustrie mit technischen Formteilen aus Flüssig-Silicon beliefert.

Innovation, Sauberkeit und Präzision sind die Parameter, mit denen die Unternehmensgruppe mit Sitz im oberösterreichischen Marchtrenk seit nunmehr 43 Jahren erfolgreiche Innovationen für viele Branchen vorantreibt. Mit der kanadischen Tochter, starlim north america, zu auch der Gummi-Verarbeiter Poly-Nova Technologies Limited Partnership gehört, und strategischen Partnerschaften mit Silcos (GER), ATG (ITA) und der Audio Mobil Elektronik (AUT) hat die Unternehmensgruppe seine Kompetenzen stetig erweitert. Mit dem Produktionsausbau in Marchtrenk ist der Wachstumskurs von starlim//sterner prolongiert. Das Unternehmen beschäftigt rund 1.200 Mitarbeiter und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2015/2016 € 167 Mio.

