

starlim



**SILICONE  
MICRO  
MOLDING**

# Come closer.

Standardmäßig stellen wir Bauteile in Großserien her, welche ein Bauteilgewicht von minimal 10mg haben. Da Silikonbauteile unter 10mg anderen Gesetzmäßigkeiten unterworfen sind, beginnt bei starlim hier die Definition „Micro Molding“.

Die Eigenschaften von Silikon ermöglichen eine hochpräzise Abformung von Oberflächendetails, feinen Konturen und verdeckten Geometrien. Neben einer Teileentnahme mittels Handling-Roboter, können wir auch eine optische Qualitätsüberwachung im Prozess abdecken und auf Wunsch alles im Reinraum abwickeln.

*Our standard production molding produces components with weights greater than 10 mg. Since the rules of the game are completely different when it comes to silicone components under 10 mg, starlim's definition of micromolding begins here.*

*The properties of silicone enable high-precision molding of surface details, fine contours and hidden geometries. In addition to part removal by means of handling robots, we can also cover optical quality monitoring in the process and, if desired, handle everything in a clean room.*

## 1-Komponenten Spritzguss | *Single component injection molding*

Der 1-Komponenten Mikrospritzguss bietet die besten Voraussetzungen für eine industrielle Serienproduktion von Mikro-Silikonteilen, da die Fachzahl an Kavitäten auf die geforderte Präzision abgestimmt werden kann.

O-Ringe sind die gängigste Form Bauteildurchbrüche zueinander abzudichten. Unser 0,7x0,4 mm O-Ring ist ein Beispiel dafür, in welcher Qualität wir in Großserie kleinste Bauteile fertigen können.

*Single component micromolding offers the best conditions for industrial series production of micro-silicone parts, as the number of cavities can be adjusted to the required precision.*

*O-rings are the most common form of sealing component apertures to each other. Our 0.7x0.4 mm O-ring is an example of the quality with which we can manufacture the smallest components in large series.*



## 2-Komponenten Spritzguss | 2 component injection molding

Das hier abgebildete 2-Komponenten-Musterteil könnte eine Lautsprechermembran sein, besonders erwähnenswert ist in diesem Fall die Möglichkeit der engen Toleranzen im Bereich der Sicke. Trotz der minimalen Größe der Silikonteile können wir passgenaue Abmessungen garantieren. Das Material Silikon eignet sich hier wiederum besonders, da es hochfrequente Schwingungen stand hält und temperaturunempfindlich ist.

*The 2-component sample part shown here could be a loudspeaker membrane. In this case, the possibility of tight tolerances in the area of the surround is particularly worth mentioning. Despite the minimal size of the silicone parts, we can guarantee exact dimensions. The material silicone is particularly suitable here, as it withstands high frequency vibrations and is insensitive to temperature.*



Get connected and stay up to date,  
**subscribe to the starlim newsletter now.**

[www.starlim-sterner.com/en/newsletter-subscription](http://www.starlim-sterner.com/en/newsletter-subscription)

**Starlim Spritzguss GmbH**

Muehlstrasse 21  
4614 Marchtrenk  
Austria

T +43 7243 585 96-0

F +43 7243 585 96-5

rfq.at@starlim.com

[www.starlim.com](http://www.starlim.com)